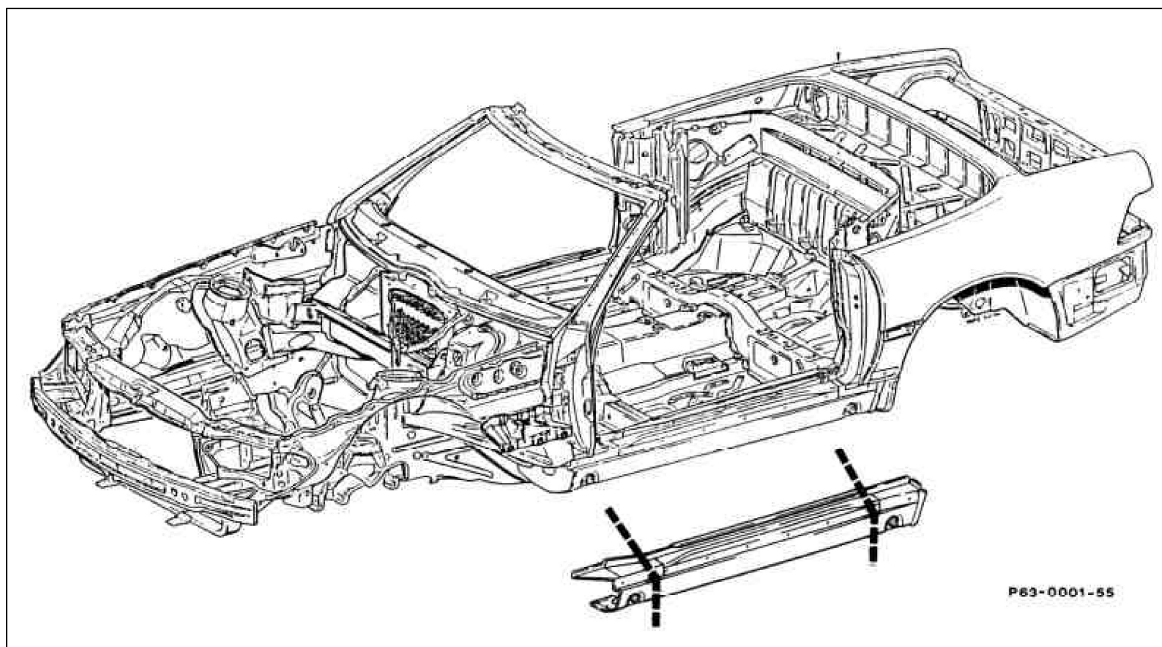


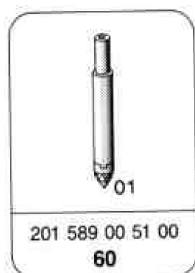
63-105 Längsträger seitlich außen teilweise erneuern

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte
und Richtzeiten 63-0120-0121



Reparaturbereich		Ziffer	Sonderwerkzeuge
Reparaturbereich	freilegen	1-2	
Längsträger	abtrennen	3-7	201 589 00 51 00
Neuteil	vorbereiten	8-10	
Längsträger	einschweißen	11-16	
Schweißflansche	abdichten	17	
Unterbodenschutz	ergänzen	18	
Fahrzeug	fertigstellen	19-21	

Sonderwerkzeug



Runddrahtbürste Ø 70 mm (Borstendrahtdurchmesser 0,5 mm Drehzahl 500 - 1100/min.)	9902-1004	Kullen & Mez D-7410 Reutlingen
Einhandwinkelschleifer		Fein Leuschnerstr. 45 D-7000 Stuttgart

Werkstatt-Einrichtung

Punktschweißgerät
Schutzgasschweißgerät

Schweißverfahren	Schweißverbindung	Schweißzeichen
Widerstandspunktschweißen	Punktnaht einreihig	RP
	Punktnaht zweireihig	RP
	Punktnaht zweireihig versetzt	RP
Schutzgasschweißen (Mag-Verfahren)	Steppnaht	SG
	Vollnaht	SG
	Vollnaht unterbrochen	SG
	Lochnaht	SG
Hartlöten		H

Hinweis

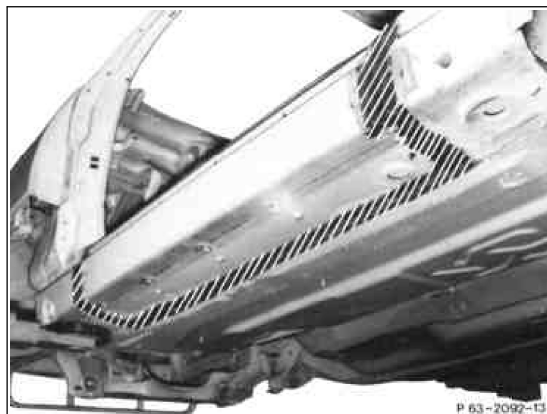
Die nachstehend beschriebene teilweise
Erneuerung des Längsträgers seitlich links ist an
einer Rohbau-Karosserie dargestellt.
Für die rechte Fahrzeugseite ist diese
Reparaturmethode sinngemäß anzuwenden.

Reparaturbereich freilegen

- 1 Anbauteile im Bereich des Längsträgers seitlich links ausbauen.
- 2 Alle im Fahrzeug verbleibenden Anbauteile sind im Reparaturbereich abzudecken.

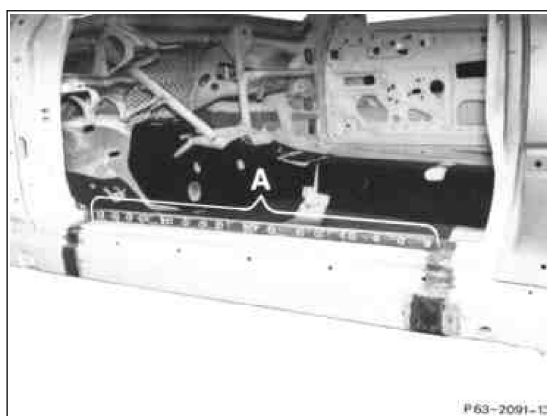
Längsträger abtrennen

- 3 Unterbodenschutz mit rotierender Drahtbürste entfernen (schraffierte Flächen).



- 4 Schweißpunkte freilegen und abfräsen (Bereiche A - B).

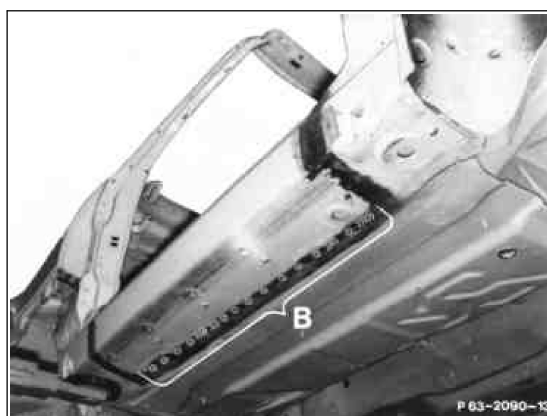
a) am Anschluß zum Längsträger innen links.



b) am Anschluß zum Hauptboden unten.

Hinweis

Schutzgasschweißnähte im Bereich "B" abschleifen und trennen.



c) Schweißpunkte für Rohr (Batteriekabel) am Längsträger seitlich oben abfräsen (nur rechte Fahrzeugseite).

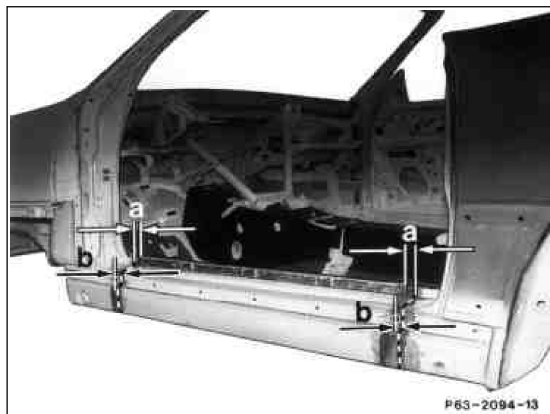


5 Trennstellen am Längsträger seitlich anreißen, danach trennen.

Maße

a 20 mm

b 25 mm

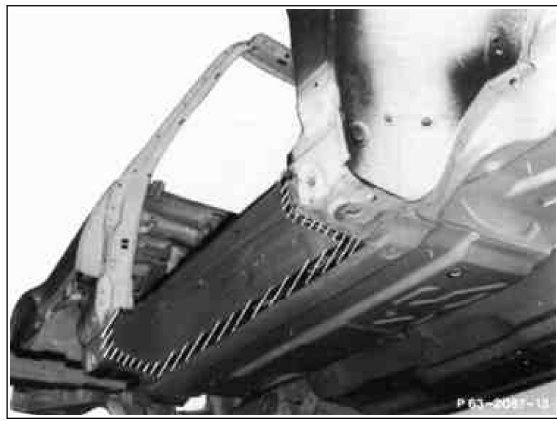


6 Deformierten Längsträger seitlich abnehmen.



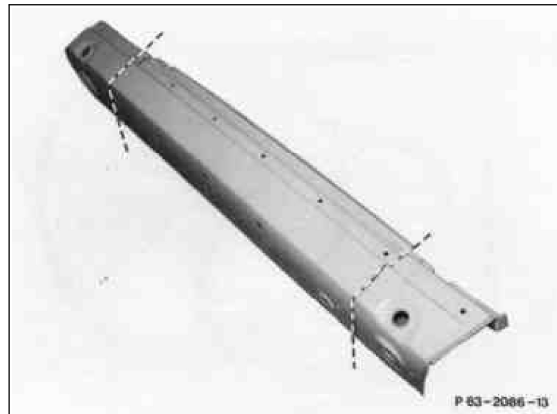
7 Anschlußflächen blankschleifen (schraffierte Flächen). Punktflansch beidseitig blankschleifen. Innenseite des Punktflansches mit Zinkstaub-farbe streichen.





Neuteil vorbereiten

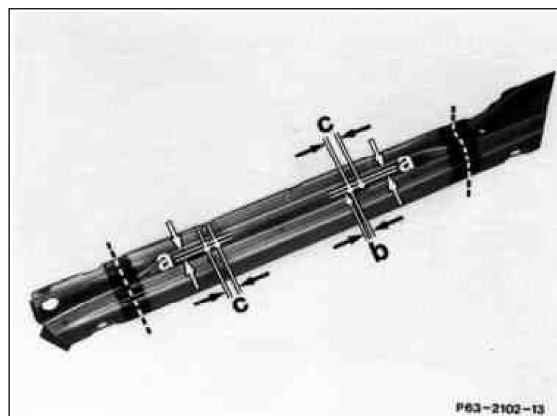
8 Neuteil entsprechend dem ausgetrennten Längsträger anreißen und danach zusägen.



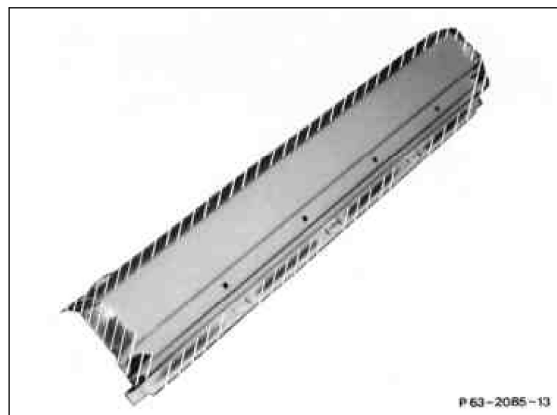
9 Löcher \varnothing 7 mm für Lochschweißung in den Längsträger seitlich oben bohren (nur rechte Fahrzeugseite)

Maße

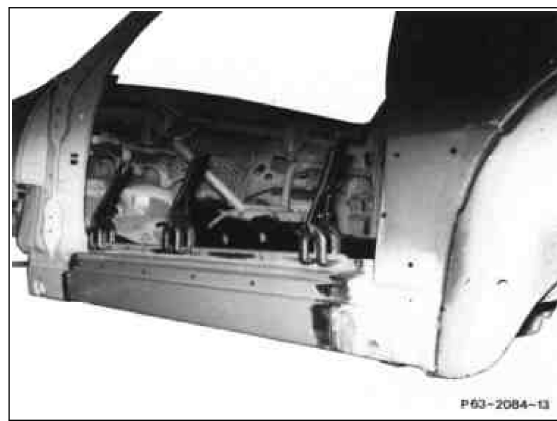
- a 10 mm
- b 15 mm
- c 25 mm



10 Anschlußflächen blankschleifen (schraffierte Flächen). Punktflansch beidseitig blankschleifen. Innenseite der Punktflansche mit Zinkstaubfarbe streichen.







11 Längsträger seitlich einpassen; mit Spannzangen und Blebschrauben befestigen.

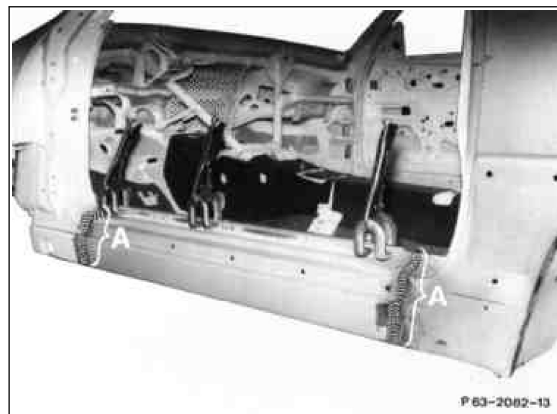


Längsträger einschweißen

12 Längsträger seitlich links schutzgas-schweißen.

Bereiche:

A	SG 
B	SG  
C	SG 



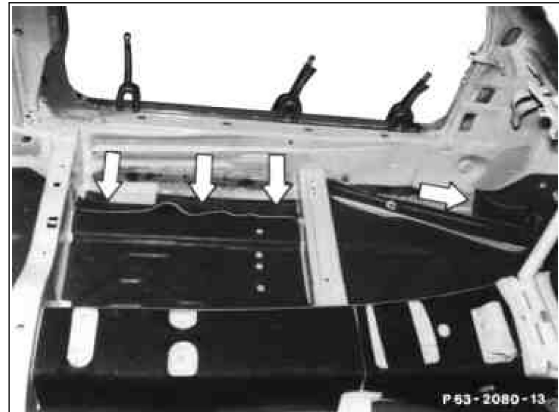
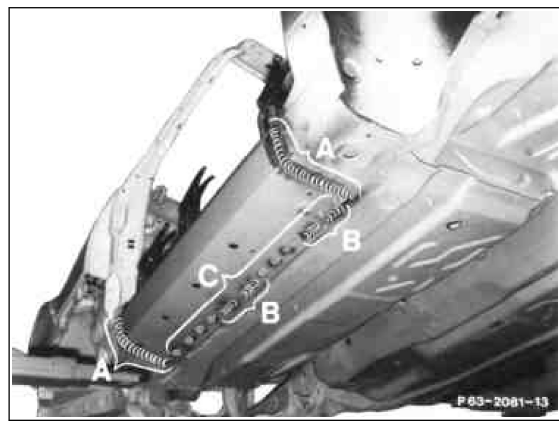
Bei Erneuerung des rechten Längsträgers seitlich (Befestigung für Rohr).



Brandschutzmaßnahmen beachten.

Vor dem Lochschweißen am Hauptboden unten ist die Abdämpfung im Fahrzeuginnenraum links im Reparaturbereich mit einem Heißluftfön oder Schweißbrenner anzuwärmen und zurückzuklappen (Pfeile).



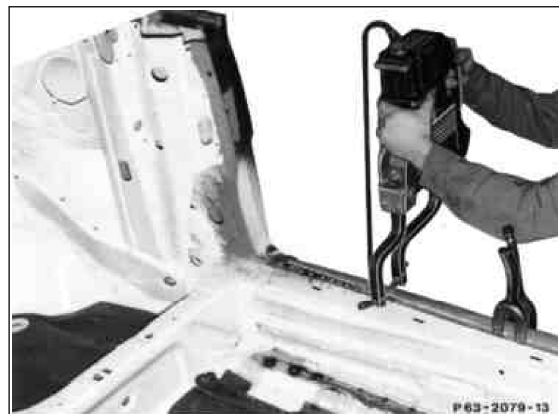


13 Längsträger seitlich **RP**

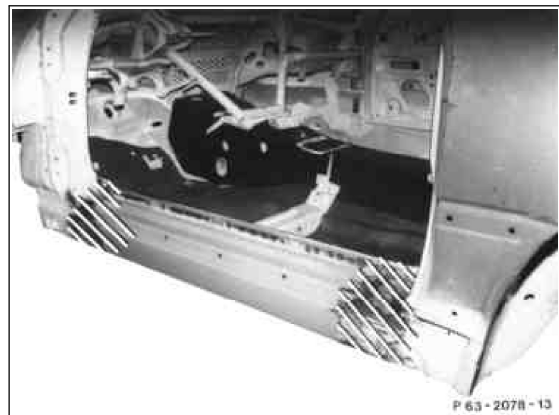


Punktabstand von ca. 20 mm einhalten. Saubere, glatte Elektrodenspitzen sind notwendig. Die Stromzeit bzw. Leistung ist am Punktschweißgerät entsprechend der Blechstärke des Längsträgers einzustellen.

14 Sichtbare Schutzgasschweißnähte planschleifen.



15 Bei verbleibenden Unebenheiten den Längsträger seitlich mit Schwemmsinn auslöten und verputzen (schraffierte Flächen).



16 Alle weiteren Schweißnähte mit Drahtbürste säubern.

17 Blanke Flächen im Reparaturbereich mit MB-2K-Grundierfüller grundieren.

Schweißflansche abdichten

18 Serienmäßige Abdichtungen mit MB-Karosseriedichtmittel ergänzen ([97-400](#), [97-750](#)).

Unterbodenschutz ergänzen

19 Serienmäßigen Unterbodenschutz durch MB-Dauerunterbodenschutz ergänzen.

Fahrzeug fertigstellen

20 Längsträger seitlich und angrenzende Flächen in Wagenfarbe lackieren.

21 Hohlraumkonservierung ergänzen ([97-100](#), [97-150](#), [97-200](#)).

22 Weiter einbauen in umgekehrter Reihenfolge.